

Приложение № 1
к технической спецификации
закупаемых товаров (работ, услуг)

ЛОТ № 1

Наименование ТРУ	Краткая характеристика	Доп. характеристика / Наименование в соотв. со справочником	Ед.изм.	Кол-во	Полное описание и требуемые технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров
Стойка	железобетонная, марка СВ, вибрированная	СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2	шт	60,00	<p>1 Железобетонные стойки СВ 95-2 предназначены для опор линий электропередачи напряжением 0,38кВ.</p> <p>2 Применение стоек предусматривается для районов с расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 55 ° С.</p> <p>3 Расчетный изгибающий момент стоек в плоскости большей жесткости (Мх) должен быть не менее 20кН*м.</p> <p>4 Изготовление железобетонных стоек марки СВ 95-2 должно выполняться по техническим условиям, действующим на территории Республики Казахстан.</p> <p>5 Железобетонные стойки должны изготавливаться из тяжелого бетона класса В 25, удовлетворяющего по прочности на сжатие требованиям ГОСТ 26633, маркой по морозостойкости не ниже F 150, по водонепроницаемости не ниже W 4 по ГОСТ 12730.5-84 «Бетоны, методы определения водонепроницаемости».</p> <p>6 Поставка изделий должна производиться после достижения бетоном требуемой отпускной прочности, установленной ГОСТ 18105 и СТ РК 937.</p> <p>7 Для приготовления бетонной смеси должны применяться:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Портландцемент по ГОСТ 10178; - вода по ГОСТ 23732; - щебень фракции (5-20) по ГОСТ 8267; - песок по ГОСТ 8736. <p>8 Для армирования изделий должна применяться арматурная сталь в соответствии с ГОСТ 5781, ГОСТ 10884.</p> <p>9 Выпуски арматурных стержней на торцах изделий должны быть защищены антикоррозийным покрытием в соответствии с требованием СНиП РК 2.01.19-2004.</p> <p>10 Для монтажных петель должна применяться только стержневая гладкая горячекатаная арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781 из углеродистой спокойной стали марки ВСтЗсп по ГОСТ 380.</p> <p>11 Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна быть не менее 20мм.</p> <p>12 Испытание сварных соединений должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ 14098.</p> <p>13 Должен быть предусмотрен приемочный контроль прочности бетона в соответствии с ГОСТ 18105.</p> <p>14 Должен быть предусмотрен приемочный контроль конструкции по расположению арматуры и толщины защитного слоя по СТ</p>

				<p>РК 937.</p> <p>15 Поставляемые партии готовых изделий должны быть сформированы из изделий, имеющих штамп технического контроля. Каждая поставляемая партия должна сопровождаться документом о качестве, составленном в соответствии с СТ РК 937-92.</p> <p>16 Гидроизоляция опор 2,5-3м. от основания.</p> <p>17 Гарантийный срок службы – 25 лет.</p> <p>Наименование основных характеристик Значения Примечание</p> <p>1. Длина, м 9,5</p> <p>2. Расчетный изгибающий момент M_x, кН*м 19,6</p> <p>3. Расчетная температура эксплуатации стоек, ° С До минус 55</p> <p>4. Класс бетона В 25</p> <p>5. Марка бетона по морозостойкости F150</p> <p>6. Марка бетона по водонепроницаемости W4</p>
--	--	--	--	---

Приложение № 2
к технической спецификации
закупаемых товаров (работ, услуг)

ЛОТ № 2

Наименование ТРУ	Краткая характеристика	Доп. характеристика / Наименование в соотв. со справочником	Ед.изм.	Кол-во	Полное описание и требуемые технические, качественные и эксплуатационные характеристики покупаемых товаров
Стойка	железобетонная, марка СВ, вибрированная	СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5	шт	80,00	<p>1 Железобетонные стойки СВ 105-3,5 предназначены для опор линий электропередачи напряжением 0,38-20кВ.</p> <p>2 Использование стоек предусматривается для районов с расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 55 ° С.</p> <p>3 Расчетный изгибающий момент стоек в плоскости большей жесткости (Мх) должен быть не менее 35кН*м.</p> <p>4 Изготовление железобетонных стоек марки СВ105-3,5 должно выполняться по техническим условиям, действующим на территории Республики Казахстан.</p> <p>5 Железобетонные стойки должны изготавливаться из тяжелого бетона класса В 25, удовлетворяющего по прочности на сжатие требованиям ГОСТ 26633, маркой по морозостойкости не ниже F 150, по водопроницаемости не ниже W 4 по ГОСТ 12730.5-84 «Бетоны, методы определения водонепроницаемости».</p> <p>6 Поставка изделий должна производиться после достижения бетоном требуемой отпускной прочности, установленной ГОСТ 18105 и СТ РК 937.</p> <p>7 Для приготовления бетонной смеси должны применяться:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Портландцемент по ГОСТ 10178; - вода по ГОСТ 23732; - щебень фракции (5-20) по ГОСТ 8267; - песок по ГОСТ 8736. <p>8 Для армирования изделий должна применяться арматурная сталь в соответствии с ГОСТ 5781, ГОСТ 10884.</p> <p>9 Выпуски арматурных стержней на торцах изделий должны быть защищены антикоррозийным покрытием в соответствии с требованием СНиП РК 2.01.19-2004.</p> <p>10 Для монтажных петель должна применяться только стержневая гладкая горячекатаная арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781 из углеродистой спокойной стали марок ВСтЗпс, по ГОСТ 380.</p> <p>11 Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна быть не менее 20мм.</p> <p>12 Испытание сварных соединений должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ 14098.</p> <p>13 Должен быть предусмотрен приемочный контроль прочности бетона в соответствии с ГОСТ 18105.</p> <p>14 Должен быть предусмотрен приемочный</p>

				<p>контроль конструкции по расположению арматуры и толщины защитного слоя по СТ РК 937.</p> <p>15 Поставляемые партии готовых изделий должны быть сформированы из изделий, имеющих штамп технического контроля. Каждая поставляемая партия должна сопровождаться документом о качестве, составленном в соответствии с СТ РК 937-92.</p> <p>16 Гидроизоляция опор 2,5-3м. от основания.</p> <p>17 Гарантийный срок службы – 25 лет.</p>
--	--	--	--	--