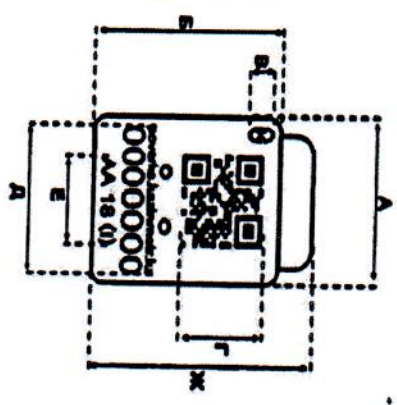
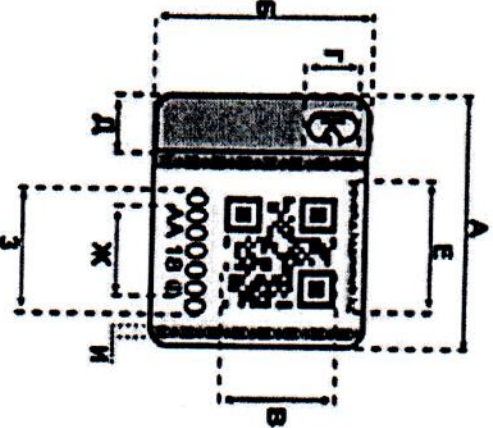


Приложение №1
к технической спецификации
закупаемых товаров(работ и услуг)

Техническая спецификация

№ п/п	Наименование	Техническая характеристика	Форма и размеры	Ед. изм	Кол-во
1	ПЛОМБА ПЛАСТИК ОВАК	<p>Пластиковые пломбы изготавливаются из непрозрачного белого акрила или полипропилена в соответствии с межгосударственными стандартами ГОСТ 16337-77 «Полнотелые высокопрочные изделия». Технические условия, ГОСТ 16338-85 «Полнотелые высокопрочные изделия». Технические условия, ГОСТ 20282-86 «Полнотелые высокопрочные изделия». Технические условия.</p> <p>Материал пломбы сочетает в себе свойства упругости и хрупкости и не должен допускать вскрытия пломбы после ее установки, без разрушения корпуса. Цельность пломбы в узле запыриания. Пластиковая пломба не должна менять своих свойств в температурном диапазоне от минус 60°С до 50°С и должна исключать возможность вскрытия пломбы при направленном температурном воздействии. Пластиковая пломба имеет специальную крышку, которая ограничивает доступ к узлу ее запыриания.</p> <p>Все маркировка на пластиковую пломбу наносится методом лазерной гравировки. Пластиковая пломба состоит из корпуса и защелки и имеет 8 фиксирующих элементов. Защелка в предустановленном состоянии должна быть жестко зафиксирована в корпусе пломбы.</p>	<p>А - ширина корпуса 20 мм; Б - высота корпуса 25 мм; В - высота знака утверждения типа 5 мм; Г - размер QR-кода 10×10 мм; Д - размер маркировки, нумерации и адрес идентификационного ресурса 15 мм; Е - размер маркировки шифра, года и квартала 10 мм; Ж - высота пломбы в незамкнутом состоянии 30 мм; Толщина пластиковой пломбы 6,5 мм.</p>	шт	1000



№ п/п	Наименование	Техническая характеристика	Форма и размеры	Ед. изм	Кол-во
2	ЛЕЙБЛЫ САМОКЛЕЯЩИЕСЯ ЯЩИЕСЯ	<p>Самоклеящиеся лейблы изготавливаются из синтетической самоклеящейся волоконепроницаемой бумаги с голографической фольгой, нанесенной способом горячего тиснения, стойкой к агрессивной окружающей среде (щелочь, кислоты) и клеевым слоем обеспечивающим склеивание с поверхностью любого типа сроком не менее 6 лет и локальным разрушением при снятии или попытке снятия с поверхности. Самоклеящийся лейбл не должен менять своих свойств в температурном диапазоне от минус 60 °С до 50 °С при направленном температурном воздействии.</p>	<p>А - ширина лейбла 22 мм; Б - высота лейбла 18 мм; В - размер QR-кода 10×10 мм; Г - высота знака утверждения типа 6 мм; Д - ширина галлограммы 4 мм; Е - размер адреса информационного ресурса 12 мм; Ж - размер маркировки шифра, года и квартала 10 мм; З - размер маркировки нумерации 12 мм; И - ширина орнамента 1,5 мм.</p> 	шт	1000

№ п/п	Наименование	Техническая характеристика	Форма и размеры	Ед. изм	Кол-во
3	КЛЕЙМА МЕТАЛЛИ ЧЕСКИЕ	Металлические клейма изготавливаются в виде стержня из стали в соответствии с межгосударственными стандартами ГОСТ 1050-2013 «Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия», ГОСТ 5950-2000 «Прутки, полосу и молки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия».	Диаметр - 6 и 3,5мм	шт	15



Примечание:

1. Поверительные клейма изготавливается в соответствии с "Правилами изготовления, хранения и применения поверительных клейм." Утвержденных приказом Заместителя Премьер-Министра Республики Казахстан - Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 13 июня 2014 года № 215 и внесенными изменениями Приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 29 августа 2018 года № 616.
2. Маркировка на поверительных клеймах и самоклеящихся лейблах должна быть четкой и контрастной для обеспечения считывания и идентификации.
 - а. Шрифт знака утверждения типа средства измерений, буква и цифр оттиска и рисунка поверительных клейм применяется в соответствии с межгосударственным стандартом ГОСТ 26.008-85 «Шрифты для надписей, наносимых методом гравирования. Исполнительные размеры».
 - б. Шифр поверочной лаборатории присваивается государственным научным метрологическим центром (далее - ГНМЦ) и состоит из двух символов, обозначающих буквами казахского или латинского алфавитов.
 - с. Индивидуальная последовательная нумерация присваивается ГНМЦ и содержит семь символов (комбинация цифр).
 - д. Для обозначения года применения поверительных клейм используются арабские цифры (для обозначения квартала используются римские цифры).
 - е. Индивидуальный знак поверителя средств измерений присваивается руководителем поверочной лаборатории и состоит из одного символа, обозначаемого буквой казахского или латинского алфавита.

3. Изготовление и реализацию поверительных клеев организует ГНМЦ, на основании заявок, представленных поверочными лабораториями. Поверочные лаборатории за шесть месяцев до начала года применения поверительных клеев представляют заявку на изготовление поверительных клеев в ГНМЦ в произвольной форме.