

Техническая спецификация закупаемых товаров (работ, услуг)

Номер закупок (тендера):	116
Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне):	Стойки и изоляторы.
Номера лотов:	Лот №1: ИЗОЛЯТОР ШС-10; Лот №2: СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5.
Наименование лотов:	Лот №1: ИЗОЛЯТОР ШС-10; Лот №2: СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5.
Описание лотов:	Согласно приложения №1 к Технической спецификации закупаемых услуг (работ, товаров).
Дополнительное описание лотов:	Согласно приложения №1 к Технической спецификации закупаемых услуг (работ, товаров).
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	Согласно Объявлению.
Единица измерения:	Шт.
Место поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг:	г. Усть-Каменогорск, с. Караул.
Срок поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг:	Лот №1: 45 календарных дней с момента подписания договора; Лот №2: До 30 апреля 2020г.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых услуг:	Согласно приложения №1.

Приложение №1
к технической спецификации
закупаемых товаров (работ, услуг)

Техническая спецификация

№ Лота	Наименование	Техническая спецификация	Ед. изм	Кол-во
1	ИЗОЛЯТОР ШС-10	Изолятор штыревой стеклянный. Механическая разрушающая сила, КН, не менее-13; Диаметр тарелки D, мм-160; Строительная высота Н, мм-145; Длина пути утечки, мм-280; ГОСТ 1232-93.	шт	73
2	СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5	<p>1 Железобетонные стойки СВ 105-3,5 предназначены для опор линий электропередачи напряжением 0,38-20кВ.</p> <p>2 Использование стоек предусматривается для районов с расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 55 ° С.</p> <p>3 Расчетный изгибающий момент стоек в плоскости большей жесткости (Мх) должен быть не менее 35кН*м.</p> <p>4 Изготовление железобетонных стоек марки СВ105-3,5 должно выполняться по техническим условиям, действующим на территории Республики Казахстан.</p> <p>5 Железобетонные стойки должны изготавливаться из тяжелого бетона класса В 25, удовлетворяющего по прочности на сжатие требованиям ГОСТ 26633, маркой по морозостойкости не ниже F 200, Расчетная температура эксплуатации стоек, ° С До минус 55, по водонепроницаемости не ниже W 4 по ГОСТ 12730.5-84 «Бетоны, методы определения водонепроницаемости», Длина, м 10,5.</p> <p>6 Поставка изделий должна производиться после достижения бетоном требуемой отпускной прочности, установленной ГОСТ 18105 и СТ РК 937.</p> <p>7 Для приготовления бетонной смеси должны применяться:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Портландцемент по ГОСТ 10178; - вода по ГОСТ 23732; - щебень фракции (5-20) по ГОСТ 8267; - песок по ГОСТ 8736. <p>8 Для армирования изделий должна применяться арматурная сталь в соответствии с ГОСТ 5781, ГОСТ 10884.</p> <p>9 Выпуски арматурных стержней на торцах изделий должны быть защищены антикоррозийным покрытием в соответствии с требованием СНиП РК 2.01.19-2004.</p> <p>10 Для монтажных петель должна применяться только стержневая гладкая горячекатаная арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781 из углеродистой спокойной стали марок ВСтЗпс, по ГОСТ 380.</p> <p>11 Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна быть не менее 20мм.</p> <p>12 Испытание сварных соединений должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ 14098.</p> <p>13 Должен быть предусмотрен приемочный контроль прочности бетона в соответствии с ГОСТ 18105.</p> <p>14 Должен быть предусмотрен приемочный контроль конструкции по расположению арматуры и толщины защитного слоя по СТ РК 937.</p> <p>15 Поставляемые партии готовых изделий должны быть сформированы из изделий, имеющих штамп технического контроля. Каждая поставляемая партия должна сопровождаться документом о качестве, составленном в соответствии с СТ РК 937-92.</p> <p>16 Гидроизоляция опор 2,5-3м. от основания.</p> <p>17 Гарантийный срок службы – 25 лет.</p>	шт	23