

Техническая спецификация на закуп материалов на 2020 год

Наименование товара	Краткая характеристика, ГОСТ																
РУКАВ ДЛЯ И РЕЗКИ (КЛАСС I) Д. 6,3 ММ	<p>Рукав напорные резиновые гост 9356 75 для газовой сварки производятся из резины, имеющей нитевую прокладку внутри. Применяются как шланги, подающие керосин, бутан, ацетилен, кислород, а также другие жидкости и газы, используемые в качестве топлива в газовых инструментах. Рукава изготавливаются в соответствии с ГОСТ 9356-75.</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Класс «I» (для газов)</u>, на внешнем слое красная полоса. Подают ацетилен, бутан, пропан и городской газ. • рабочее давление: 0,63 МПа. <p>Внутренний диаметр: 6,3</p>																
ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ЭЛ.СВАРКИ МР-3 Д. 3 ММ	<p>Тип Э46, марка- МР-3, диаметр-3 мм. - предназначен для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых сталей с содержанием углерода до 0,25%. Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз, постоянным током обратной полярности и переменным током от источников питания с напряжением холостого хода (50±5)В. ГОСТ 9466-75</p>																
ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ЭЛ.СВАРКИ МР-3 Д. 4 ММ	<p>Тип Э46, марка- МР-3, диаметр-4 мм. - предназначен для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых сталей с содержанием углерода до 0,25%. Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз, постоянным током обратной полярности и переменным током от источников питания с напряжением холостого хода (50±5)В. ГОСТ 9466-75</p>																
РУКАВ I-9-0,63 (ацетилен) ВПТ /50/	<p>Рукав резиновый с нитяным каркасом I-9-0,63 ГОСТ 9356-75 применяется для подачи газа, пропана, бутана, ацетилена под давлением к приборам газовой сварки и резки металлов.</p> <p>Технические характеристики:</p> <table border="0"> <tr> <td>Класс</td> <td>I для подачи газа, пропана, бутана, ацетилена</td> </tr> <tr> <td>Внутренний диаметр</td> <td>9 мм *</td> </tr> <tr> <td>Наружный диаметр</td> <td>18 мм *</td> </tr> <tr> <td>Рабочее давление</td> <td>0,63 МПа</td> </tr> <tr> <td>Радиус изгиба</td> <td>90 мм</td> </tr> <tr> <td>Вес 1п/м рукава</td> <td>0,208 кг *</td> </tr> <tr> <td>Длина бухты</td> <td>50 м*</td> </tr> <tr> <td>Нормативный документ</td> <td>ГОСТ 9356-75</td> </tr> </table> <p>*Все размеры имеют отклонения в пределах допуска по выпускаемому нормативному документу.</p>	Класс	I для подачи газа, пропана, бутана, ацетилена	Внутренний диаметр	9 мм *	Наружный диаметр	18 мм *	Рабочее давление	0,63 МПа	Радиус изгиба	90 мм	Вес 1п/м рукава	0,208 кг *	Длина бухты	50 м*	Нормативный документ	ГОСТ 9356-75
Класс	I для подачи газа, пропана, бутана, ацетилена																
Внутренний диаметр	9 мм *																
Наружный диаметр	18 мм *																
Рабочее давление	0,63 МПа																
Радиус изгиба	90 мм																
Вес 1п/м рукава	0,208 кг *																
Длина бухты	50 м*																
Нормативный документ	ГОСТ 9356-75																