

## Техническая спецификация на приобретение масел и смазок на 2021 год

### Масло трансформаторное №313

Свежее\* трансформаторное масло, не бывшее в эксплуатации. Предназначено для электрооборудования напряжением до 220 кВ включительно.

Показатель	Марка ГК ТУ 38.101.1025-85	Номер стандарта на метод испытаний
1. Вязкость кинематическая, мм/с, (сст), не более при: 50 <sup>0</sup> С  -30 <sup>0</sup> С	9  1200	ГОСТ 33-82
2. Кислотное число, мг кон на 1 г. масла, не более	0,01	ГОСТ 5985-79
3. Температура вспышки в закрытом тигле	135	ГОСТ 6356-75
4. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	ГОСТ 6307-75
5. Содержание механических примесей	Отсутствие	ГОСТ 6370-83
6. Температура застывания, 0 <sup>0</sup> С,	-45	ГОСТ 20287-9
7. Зольность, %	-	ГОСТ 1461-75
8. Натровая проба, оптическая плотность, баллы, не более	-	ГОСТ-19296-73
9. Прозрачность при 5 <sup>0</sup> С	-	ГОСТ 982-80, п 5.3
10. Испытание коррозионного воздействия на пластинки из меди марки М1 или М2 по ГОСТ 859-78	Выдерживает	ГОСТ 2917-76
11. Тангенс угла диэлектрических потерь, %, не более при 90 <sup>0</sup> С	0,5	ГОСТ 6581-75
12. Стабильность против окисления  - Масса летучих кислот, мг кон на 1 г. мм масла не более  - Содержание осадка, % массы, не более  - Кислотное число окисленного масла, мг кон на 1г масла, не более	  0,04  0,015  0,10	ГОСТ 981-75

13.Стабильность против окисления, метод МЭК, индукционный период,ч, не менее	150	МЭК 1125 (B)-92
14.Плотность при 20 °С, кг на м, не более	895	3900-85
15. Цвет на колориметре ЦНТ, не более	1	ГОСТ 20284-74
16.Содержание серы, %, не более	-	ГОСТ 19121-73
17.Содержание ионола (АГИДОЛ-1),% не менее	0,25	РД 34.43.105-89
18. Пробивное напряжение по ГОСТ 6581-75, Кв, электрооборудование до 500 Кв включительно, не менее:	65	ГОСТ 6581-75
19.Внешний вид	Чистое, прозрачное, свободное от видимых загрязнений, воды, частиц, волокон, отсутствие посторонних запахов	Визуальный Контроль
20.Место доставки	Поставка товара в металлических герметичных бочках заводской расфасовки объемом 200-250 литров. Все бочки должны быть опломбированы заводской пломбировкой.	Все расходы, связанные с доставкой товара несёт поставщик. Доставка товара должна производиться силами, средствами и транспортом поставщика. Обязательно присутствие представителя поставщика на все время приема и перевозки масла.
21. Документация	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Документ, подтверждающий отсутствие содержания полихлорированных БИ(ДИ) финилов на основании лабораторного протокола испытаний.</li> <li>2. Сертификат соответствия на трансформаторное масло.</li> <li>3. Паспорт на трансформаторное масло.</li> <li>4. Протокол испытаний на трансформаторное масло.</li> </ol>	
22. Содержание полихлорированных би(ди) финилов менее 50ppm (частей на миллион) либо 0,005%		Документ, подтверждающий отсутствие содержания полихлорированных БИ(ДИ) финилов на основании

		лабораторного протокола испытаний <i>(должен быть предоставлен поставщиком при поставке Товара на склад Заказчика)</i>
<p>Приёмка товара будет производиться только после проведения испытаний в хим.лаборатории Заказчика и положительных результатов этих испытаний, соответствующих ГОСТу-982-80. Испытаниям будут подвергаться пробы трансформаторного масла из каждой бочки. Трансформаторное масло должно быть подготовлено для заливки в новое электрооборудование до 220 кВ включительно.</p>		

\* Регенерированные масла не являются свежими.