

ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІКТЕР/ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ Лота	Полное наименование товара по паспорту или утвержденной номенклатуре товаров	Полная техническая характеристика Товара с указанием ГОСТов	Технический контроль или испытания (указать какого рода проверки и испытания требуются, где они должны проводиться)
1	ГВОЗДОДЕР 600ММ D-20ММ	Гвоздодер 600мм, d=20мм, гладкий, материал - сталь	Не требуется
2	ГВОЗДОДЕР 400ММ	ГВОЗДОДЕР 400ММ	Не требуется
3	ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ 13ММ С КВ НА 12,5ММ (1/2")	Имеет антикоррозийное (хромированное или никелированное)	Не требуется
4	ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ 13ММ С КВ НА 12,5ММ (1/2") 6ГР.	Имеет антикоррозийное (хромированное или никелированное)	Не требуется
5	ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ 14ММ С КВ НА 12,5ММ (1/2") 6ГР.	Для завинчивания и отвинчивания резьбовых соединений,	Не требуется
6	ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ 15ММ С КВ НА 12,5ММ (1/2") 6ГР.	Имеет антикоррозийное (хромированное или никелированное)	Не требуется
7	ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ 17ММ С КВ НА 12,5ММ (1/2") 6ГР.	Для завинчивания и отвинчивания резьбовых соединений,	Не требуется
8	ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ 19ММ С КВ НА 12,5ММ (1/2") 6ГР.	Имеет антикоррозийное (хромированное или никелированное)	Не требуется
9	ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ 22ММ С КВ НА 12,5ММ (1/2") 6ГР.	Для завинчивания и отвинчивания резьбовых соединений,	Не требуется
10	ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ 24ММ С КВ НА 12,5ММ (1/2") 6ГР.	Имеет антикоррозийное (хромированное или никелированное)	Не требуется
11	ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ 27ММ С КВ НА 12,5ММ (1/2") 6ГР.	Для завинчивания и отвинчивания резьбовых соединений,	Не требуется
12	ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ 30ММ С КВ НА 12,5ММ (1/2") 6ГР.	Имеет антикоррозийное (хромированное или никелированное)	Не требуется
13	ДОМКРАТ 10Т ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	Принцип действия автомобильного домкрата	Не требуется
14	ДОМКРАТ 5Т ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	Принцип действия автомобильного домкрата	Не требуется
15	ДОМКРАТ 30Т ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	Принцип действия автомобильного домкрата	Не требуется
16	ЗУБИЛО 160X16ММ	ГОСТ-7211-86 диаметр-16мм, длина 160мм.	Не требуется
17	ЗУБИЛО 200X20ММ	ГОСТ-7211-86 диаметр-20мм, длина 200мм.	Не требуется
18	ЗУБИЛО 250X25ММ	ГОСТ-7211-86 диаметр-25мм, длина 250мм.	Не требуется
19	ВАЛИК ПОЛИАКРИЛОВЫЙ 48X180ММ С РУЧКОЙ	малярный в сборе, ворс 18мм, бугель 8мм	Не требуется
20	ВАЛИК M250	полиакрил	Не требуется
21	ВАЛИК M150	полиакрил	Не требуется
22	КИСТЬ ПЛОСКАЯ 63 ММ	натуральная щетина, деревянная ручка	Не требуется
23	КИСТЬ ПЛОСКАЯ 100 ММ	натуральная щетина, деревянная ручка	Не требуется
24	КИСТЬ ПЛОСКАЯ 50 ММ	натуральная щетина, деревянная ручка	Не требуется
25	КИСТЬ КРУГЛАЯ 25 ММ	Предназначена для работ с алкидными эмалями, лаками,	Не требуется
26	КИСТЬ КРУГЛАЯ 30 ММ	Предназначена для работ с алкидными эмалями, лаками,	Не требуется
27	КИСТЬ КРУГЛАЯ 40 ММ	Предназначена для работ с алкидными эмалями, лаками,	Не требуется
28	КИСТЬ КРУГЛАЯ 45 ММ	Предназначена для работ с алкидными эмалями, лаками,	Не требуется
29	КИСТЬ ФЛЕЙЦЕВАЯ КФ 100	Кисти и щетки, предназначенные для малярных работ в	Не требуется
30	КИСТЬ ФЛЕЙЦЕВАЯ КФ 20	Кисти и щетки, предназначенные для малярных работ в	Не требуется
31	КИСТЬ ФЛЕЙЦЕВАЯ КФ 50	Кисти и щетки, предназначенные для малярных работ в	Не требуется
32	КИСТЬ ПЛОСКАЯ 25 ММ	натуральная щетина, деревянная ручка	Не требуется
33	КИСТЬ КРУГЛАЯ 35 ММ	Предназначена для работ с алкидными эмалями, лаками, грунтами и масляными красками. Отлично впитывает, удерживает и равномерно распределяет краску по обрабатываемой поверхности. диаметр 35 мм. Ручка деревянная. Длина щетины, мм:44, Щетина:натуральная	Не требуется
34	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 120ММ	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 120ММ	Не требуется
35	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 200ММ	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 200ММ	Не требуется
36	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 300ММ	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 300ММ	Не требуется
37	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 350ММ	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 350ММ	Не требуется
38	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 60ММ	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 60ММ	Не требуется
39	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 25ММ	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 25ММ	Не требуется
40	ВАЛИК МЕХОВОЙ	Валик меховой 180 мм с ручкой	Не требуется
41	КИСТЬ МАКЛОВИЦА 30*100ММ	Кисти и щетки, предназначенные для малярных работ в	Не требуется
42	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 100ММ	ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 100ММ	Не требуется
43	ШУБКА ДЛЯ ВАЛИКА П240	Шубка для валика 240мм. меховой.	Не требуется
44	ВАЛИК M180	полиакрил	Не требуется
45	КИСТЬ МАКЛОВИЦА 40*140ММ	Кисти и щетки, предназначенные для малярных работ в	Не требуется
46	КИСТЬ ПЛОСКАЯ 75ММ	натуральная щетина, деревянная ручка	Не требуется
47	Валик меховой 180 мм с ручкой	Валик меховой 180 мм с ручкой	Не требуется
48	Мастика битумная гидроизоляционная (20 кг)	Мастика битумная гидроизоляционная для внутренних и наружных работ однокомпонентная, вес 20 кг	Не требуется
49	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ 500А	Электрододержатель ЭД-50-1 500А (до 500 ампер) изготовлен в соответствии с ГОСТ 15150-69. Необходимый во время проведения сварочных работ, а точнее дуговой сварки с использованием покрытых электродов. Технические характеристики электрододержателя ЭД-50-1, 500А: Диаметр используемых электродов, мм 1,6-6,0 Угол закрепления электрода в электрододержателе, град 0,90,120 Номинальный сварочный ток, А 500 Габариты электрододержателя (длина/ ширина/высота), мм 235/35/80 Масса электрододержателя, кг, не более 0,3.	Не требуется

50	РЕЗАК ПРОПАНОВЫЙ	<p>Масса резака, не более, кг 0,61 -Длина резака, не более, мм 480 -Толщина разрезаемой стали, мм 3-100 Особенности конструкции -Щелевое сопло -Повышенное сопротивление обратному удару -Алюминиевая рукоятка -Конус штока из нержавеющей стали -Вентильная подача газа -Неразборное соединение ствола и наконечника Комплектация -Резак в собранном виде с ниппелем Ф9 мм</p>	Не требуется
51	КЛЮЧ ГАЕЧНЫЙ РОЖКОВЫЙ КГД 32X36	<p>Искробезопасный омедненный инструмент покрыт тонким слоем меди. Слой мягкого материала при ударе деформируется и не дает искры. Инструмент пользуется большой популярностью при комплектации взрывоопасных производств (нефте-газовая промышленность) и автомобилей, перевозящих взрывоопасные грузы, кгд - 32x36</p>	Не требуется
52	КЛЮЧ ГАЕЧНЫЙ РОЖКОВЫЙ КГД 36X41	<p>Искробезопасный омедненный инструмент покрыт тонким слоем меди. Слой мягкого материала при ударе деформируется и не дает искры. Инструмент пользуется большой популярностью при комплектации взрывоопасных производств (нефте-газовая промышленность) и автомобилей, перевозящих взрывоопасные грузы, кгд - 36x41</p>	Не требуется
53	КЛЮЧ ГАЕЧНЫЙ РОЖКОВЫЙ КГД 41X46	<p>Искробезопасный омедненный инструмент покрыт тонким слоем меди. Слой мягкого материала при ударе деформируется и не дает искры. Инструмент пользуется большой популярностью при комплектации взрывоопасных производств (нефте-газовая промышленность) и автомобилей, перевозящих взрывоопасные грузы, кгд - 41x46</p>	Не требуется
54	КЛЮЧ ГАЕЧНЫЙ РОЖКОВЫЙ КГД 46X50	<p>Искробезопасный омедненный инструмент покрыт тонким слоем меди. Слой мягкого материала при ударе деформируется и не дает искры. Инструмент пользуется большой популярностью при комплектации взрывоопасных производств (нефте-газовая промышленность) и автомобилей, перевозящих взрывоопасные грузы, кгд - 46x50</p>	Не требуется
55	КЛЮЧ РАЗВОДНОЙ 250 мм	<p>Ключ разводной тип, Максимальный просвет между губками: 30 мм Длина губок: 30 мм Ширина губок: 8.5 мм размеры ключа - 250 x 60 x 14.5 мм</p>	Не требуется
56	КЛЮЧ РАЗВОДНОЙ КР-30 ХРОМ	<p>ГОСТ 7275-75. Разводные ключи изготавливаются из стали 40ХФА, 40Х ГОСТ 4243, 45 ГОСТ 1050. Разводные ключи имеют защитно-декоративные покрытия: окисное, хромовое, хромовое с подслоем цинка, цинковое хромированное.</p>	Не требуется
57	КЛЮЧ ТРУБНЫЙ РЫЧАЖНЫЙ КТР №2	<p>Размер ключа, мм: 400 Тип: рычажный Наличие прорезиненной ручки: нет Диаметр труб, мм: 20 - 50 мм Материал: инструментальная сталь марки 45</p>	Не требуется
58	Краскораспылитель ручной пневматический сопло 1,1-1,8 мм	<p>Краскораспылитель профессиональный, всасывающего типа, сопло 1,1 мм-1,8 мм</p>	Не требуется
59	КРУГ ОТРЕЗНОЙ Д 14А 125Х2,5Х22	<p>Предназначены для тонкой бесприжоговой отрезки и прорезки металла, легированных, инструментальных и жаропрочных сталей. Допускается использование для отрезки и прорезки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. Предназначены для работы на настольных и стационарных отрезных станках. 125 x 2,5 x 22 мм.</p>	Не требуется
60	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 150Х2,5Х22	<p>Предназначены для тонкой бесприжоговой отрезки и прорезки металла, легированных, инструментальных и жаропрочных сталей. Допускается использование для отрезки и прорезки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. Предназначены для работы на настольных и стационарных отрезных станках. 150 x 2,5 x 22 мм.</p>	Не требуется
61	КРУГ ОТРЕЗНОЙ Д 14А 180Х2,5Х22	<p>Предназначены для тонкой бесприжоговой отрезки и прорезки металла, легированных, инструментальных и жаропрочных сталей. Допускается использование для отрезки и прорезки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. Предназначены для работы на настольных и стационарных отрезных станках. 180 x 2,5 x 22 мм.</p>	Не требуется
62	КРУГ ОТРЕЗНОЙ Д 14А 150Х2Х22	<p>Предназначены для тонкой бесприжоговой отрезки и прорезки металла, легированных, инструментальных и жаропрочных сталей. Допускается использование для отрезки и прорезки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. Предназначены для работы на настольных и стационарных отрезных станках. 150Х2Х22</p>	Не требуется
63	КРУГ ОТРЕЗНОЙ Д 14А 150Х3Х22	<p>Предназначены для тонкой бесприжоговой отрезки и прорезки металла, легированных, инструментальных и жаропрочных сталей. Допускается использование для отрезки и прорезки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. Предназначены для работы на настольных и стационарных отрезных станках. 150Х3Х22</p>	Не требуется

64	КРУГ ОТРЕЗНОЙ Д 14А 230Х2,5Х22	Предназначены для тонкой бесприжоговой отрезки и прорезки металла, легированных, инструментальных и жаропрочных сталей. Допускается использование для отрезки и прорезки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. Предназначены для работы на настольных и стационарных отрезных станках. 230Х2,5Х22	Не требуется
65	КРУГ ОТРЕЗНОЙ Д 14А 230Х3Х22	Предназначены для тонкой бесприжоговой отрезки и прорезки металла, легированных, инструментальных и жаропрочных сталей. Допускается использование для отрезки и прорезки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. Предназначены для работы на настольных и стационарных отрезных станках. 230Х3Х22	Не требуется
66	КРУГ ОТРЕЗНОЙ АЛМАЗНЫЙ 150 ММ ДЛЯ СУХОЙ РЕЗКИ	Сегментный отрезной алмазный диск применяется в угловой шлифовальной машине для сухой резки бетона, гранита, кирпича, камня и других строительных материалов. диаметр/толщина - Ø150/1,9 мм	Не требуется
67	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 230Х1,9Х22,2	Предназначены для тонкой бесприжоговой отрезки и прорезки металла, легированных, инструментальных и жаропрочных сталей. Допускается использование для отрезки и прорезки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. Предназначены для работы на настольных и стационарных отрезных станках. 230Х1,9Х22,2	Не требуется
68	Диск режущий для травы 230-2 для мотокос Stihl (230 мм, 2 режущ. кромки)	режущий диск для травы - из стали, с 2 режущими кромками. Для скашивания жесткой травы на небольших площадях.	Не требуется
69	ДИСК ПИЛЬНЫЙ ПО ДЕРЕВУ 400х60х50	Предназначен для распила дерева Вид реза: чистый Назначение :дерево Толщина диска мм-2,5 Ширина реза мм-3,5 Диаметр диска наружный мм-400 Количество зубов шт-60 Диаметр диска посадочный мм-50 Количество оборотов в мин-4000	Не требуется
70	ДИСК ПИЛЬНЫЙ 300х3,2/2,2х30 Z-96	Применяется для пиления ЛДСП , МДФ на форматно-раскроечном станке Основной диаметр мм-300 Толщина пропила мм-3,2 Количество зубов шт -96	Не требуется
71	ДИСК ПОДРЕЗНОЙ 120х3,0х1,0/2,2х20 Z-24	Диск (пила) подрезной используется в дополнение к основным пилам при раскрое ЛДСП. Форма зуба-переменно-скошенный 5° с положительным углом 10°. Диаметр пилы мм-12Количество зубов шт-24 Ширина пропила мм-1,0-2,2 Диаметр посадочный мм-20	Не требуется
72	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 350Х3,0Х20,0	Предназначены для тонкой бесприжоговой отрезки и прорезки металла, легированных, инструментальных и жаропрочных сталей. Допускается использование для отрезки и прорезки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. Предназначены для работы на настольных и стационарных отрезных станках. 350Х3,0Х20,0	Не требуется
73	КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ПП 14А 350Х40Х127 СМ2	Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей. ГОСТ 2424-83: КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ПП 14А 350Х40Х127 СМ2	Не требуется
74	КРУГЛОГУБЦЫ 160ММ С ИЗОЛ.РУКОЯТ.	Ручки инструмента выполнены из мягкого пластика(изолированная рукоятка), длина, мм 160, На рабочую часть нанесен слой хром - никеля;	Не требуется
75	КУВАЛДА 4КГ С РУЧКОЙ	ручка-деревянная, вес - 4кг, кувалда - стальная	Не требуется
76	КУВАЛДА 5КГ С РУЧКОЙ	ручка-деревянная, вес - 5кг, кувалда - стальная	Не требуется
77	КУСАЧКИ БОКОВЫЕ 160ММ ДЕКОР.РУКОЯТ.	КУСАЧКИ БОКОВЫЕ 160ММ ДЕКОР.РУКОЯТ. Инструмент для слесарно-монтажных работ. ГОСТ 22308-77.	Не требуется
78	КУСАЧКИ БОКОВЫЕ 170ММ ИЗОЛ.РУКОЯТ.	КУСАЧКИ БОКОВЫЕ 170ММ ИЗОЛ.РУКОЯТ. Инструмент для слесарно-монтажных работ. ГОСТ 22308-77.	Не требуется
79	КУСАЧКИ БОКОВЫЕ 200ММ ИЗОЛ.РУКОЯТ.	КУСАЧКИ БОКОВЫЕ 200ММ ИЗОЛ.РУКОЯТ. Инструмент для слесарно-монтажных работ. ГОСТ 22308-77.	Не требуется
80	КУСАЧКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ИЗОЛЯЦИИ	КУСАЧКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ИЗОЛЯЦИИ Техническая спецификация на Инструмент для удаления изоляции - D 40 Инструмент для снятия оболочки, с кабелей диаметром 4,5 мм 40 мм, толщина изоляции до 4,5 мм, шарнирный нож для выполнения круглых, продольных и спиральных надрезов. Размеры Длина (b) 167 мм Ширина (a) 37 мм Высота (с) 30,5 мм Диаметр кабеля 4,5 мм ... 40 мм Длина снятия изоляции 100 мм Общие сведения Цвет черный Масса 116 г Сечение, мин. 4 мм ² Сечение, макс. 300 мм ² Инструмент для слесарно-монтажных работ. ГОСТ 28037-89.	Не требуется

81	ЛАМПА ПАЯЛЬНАЯ 2,0Л	Работают на неэтилированном бензине марки 92 или 95; Максимальный расход бензина 1,2 л/ч; Емкость 2,0 л; Среднее время работы на одной заправке 7,5 часа.	Не требуется
82	ЛОМ D=25, L-1300	ЛОМ D=25, L-1300 Лом строительный круглый, диаметр 25мм., длина 1300мм.	Не требуется
83	ЛОМ D=16, L-600	ЛОМ D=16, L-600 Стальные ломы, применяются в строительстве при производстве строительно-монтажных, такелажных и других работ. ГОСТ 1405-83.	Не требуется
84	ЛОМ ГВОЗДОДЕР 500мм	Лом-гвоздодер, 500 мм, круглый, диаметр 17 мм, резиновая ручка// Россия Лом-гвоздодер изготовлен из стального прута марки 20 крученого профиля. Имеет загнутый на одном конце рабочий профиль с клиновидной прорезью. Инструмент оснащен резиновой ручкой. Лом-гвоздодер предназначен для удаления гвоздей разных размеров, используется для демонтажа строительного материала.	Не требуется
85	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M10X1,0	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 160мм Длина рабочей части, 20мм	Не требуется
86	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M10X1,25	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 160мм Длина рабочей части, 25мм	Не требуется
87	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M10X1,5	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 160мм Длина рабочей части, 30мм	Не требуется
88	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M12X1,5	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 180мм Длина рабочей части, 30мм	Не требуется
89	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M12X1,75	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 180мм Длина рабочей части, 36мм	Не требуется
90	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M14X1,50	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 180мм Длина рабочей части, 30мм	Не требуется
91	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M14X2,0	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 180мм Длина рабочей части, 40мм	Не требуется
92	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M16X1,50	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 200мм Длина рабочей части, 30мм	Не требуется
93	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M16X2,00	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 200мм Длина рабочей части, 40мм	Не требуется
94	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M18X2,5	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 200мм Длина рабочей части, 50мм	Не требуется
95	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M20X2,5	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 220мм Длина рабочей части, 50мм Нож монтажный 18 мм, выдвижное трапециевидное лезвие, металлический корпус	Не требуется
96	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ M22X1,5	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 220мм Длина рабочей части, 30мм	Не требуется

108	МЕТЧИК М/Р М8Х1,0 СКВ. Р6М5	Для нарезания правой метрической резьбы по ГОСТ24705-81 в изделиях из стали с пределом прочности до 800 Н/мм ² , латуни, отожженного чугуна. Метчики имеют прямую стружечную канавку, поставляются в следующих вариантах: комплект из двух штук, из трех штук. Материал - быстрорежущая сталь Р6М5/НSS, Р6М5К5/НSSCo, Р18. Дополнительные виды обработки - нанесение износостойкого покрытия TiN. М - диаметр; х*Число - шаг резьбы; Материал исполнения Р6М5.	Не требуется
109	МЕТЧИК РУЧНОЙ ТРУБНЫЙ ЦИЛ. G1/2"	для нарезания трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357-81 в изделиях из стали, латуни, отожженного чугуна. Метчики имеют прямую стружечную канавку. В зависимости от назначения поставляются в следующих вариантах: комплект из двух штук, из трех штук, один Метчик ручной трубный цил. G1/2"	Не требуется
110	МЕТЧИК РУЧНОЙ ТРУБНЫЙ ЦИЛ. G1/4"	для нарезания трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357-81 в изделиях из стали, латуни, отожженного чугуна. Метчики имеют прямую стружечную канавку. В зависимости от назначения поставляются в следующих вариантах: комплект из двух штук, из трех штук, один Метчик ручной трубный цил. G1/4"	Не требуется
111	МЕТЧИК РУЧНОЙ ТРУБНЫЙ ЦИЛ. G1 3/8"	для нарезания трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357-81 в изделиях из стали, латуни, отожженного чугуна. Метчики имеют прямую стружечную канавку. В зависимости от назначения поставляются в следующих вариантах: комплект из двух штук, из трех штук, один Метчик ручной трубный цил. G3/8"	Не требуется
112	МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ М4Х0.7	ГОСТ 1604-71. Обозначение 2640-0109. Материал - Р6М5 Предназначен для нарезания в гайках метрической резьбы по ГОСТ 24705-81. Размеры: Общая длина, 250мм Длина рабочей части. 60мм	Не требуется
113	МОЛОТОК 0,2КГ С КВАДРАТ.БОЙКОМ С РУЧКОЙ	Молоток слесарный, 200 г, квадратный боек, деревянная ручка	Не требуется
114	МОЛОТОК 0,4КГ С КВАДРАТ.БОЙКОМ С РУЧКОЙ	Молоток слесарный, 400 г, квадратный боек, деревянная ручка	Не требуется
115	МОЛОТОК 0,5КГ С КВАДРАТ.БОЙКОМ С РУЧКОЙ	Молоток слесарный, 500 г, квадратный боек, деревянная ручка	Не требуется
116	МОЛОТОК 0,5КГ С КРУГ.БОЙКОМ С РУЧКОЙ	Молоток слесарный, 500 г, круглый боек, деревянная ручка	Не требуется
117	МОЛОТОК 0,6КГ С КВАДРАТ.БОЙКОМ С РУЧКОЙ	Молоток слесарный стальной ГОСТ 2310-77 с квадратным бойком из стали марки Ст.50, с деревянной рукояткой и клином. Применяется для слесарно-монтажных работ общего назначения.	Не требуется
118	МОЛОТОК 1,5КГ	Молоток слесарный материал ручки стеклопластик/ дево. Вес 1,5. страна производителя Россия - по согласованию.	Не требуется
119	КИЯНКА РЕЗИНОВАЯ 0,45 КГ	Киянка с резиновыми бойками, предназначена для ремонтных работ, при укладке ламината, паркетной доски или керамической плитки, при работе с камнем, кровельными материалами и при рихтовке автомобильных поверхностей.	Не требуется
120	ПИКА К ОТБойНОМУ МОЛОТКУ ОСТРОКОНЕЧНАЯ	Пика к отбойному молотку остроконечная, размером 100/120	Не требуется
121	Набор шоферского инструмента №2 16 предметов исп.2 в пластмассовом кейсе	Сменные головки ГОСТ 25604-83 с размером зева: 7812-0483 (10); 7812-0484 (11); 7812-0485 (12); 7812-0486 (13); 7812-0487 (14); 7812-0488 (15); 7812-0491 (17); 7812-0493 (19); 7812-0496 (22); 7812-0498 (24); 7812-0502 (27); 7812-0504 (30); 7812-0505 (32); Ключ трещоточный 6910-0296 ГОСТ 22402-77; Вороток с присоединительным квадратом 6910-0324 ГОСТ 25601-83; Удлинитель 6910-0232 (250) ГОСТ 25600-83	Не требуется
122	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКОГО (11 ШТ) В СУМКЕ С ЗАСТЕЖКОЙ	Набор диэлектрического инструмента (11 шт.) в сумке с застежкой, в состав которого входят отвертки и плоскогубцы, предназначенные для разного рода работ, рассчитан для работы под высоким напряжением (до 1000 В). Сертифицировано в соответствии со стандартами качества IEC/DIN EN 60900 1000V VDE. Отвертка SD-800-S2.5; 0,4 x 2,5 x 75 мм. Отвертка SD-800-S4.0; 0,8 x 4,0 x 100 мм. Отвертка SD-800-S5.5; 1,0 x 5,5 x 125 мм. Отвертка SD-800-S6.5; 1,2 x 6,5 x 150 мм. Отвертка SD-800-P0; PH0 x 60 мм. Отвертка SD-800-P1; PH1 x 80 мм. Отвертка SD-800-P2; PH2 x 100 мм. PM-911 Изолированные пассатижи. PM-917 Изолированные бокорезы. PM-918 Изолированные длинногубцы. PM-919 Изолированные длинногубцы. 97-PK2802 Сумка на молнии: 294*240*50 мм	Не требуется

123	Набор инструментов для высоковольтных работ (до 1000В) в сумке (26 инструм)	<p>Особенности: Габариты сумки: 382x283x60 мм., Напряжение: 220В~240В. Комплектация и характеристики: Мультиметр, Оловоотсос, Многофункциональные плоскогубцы с изолированными рукоятками (160 мм), Бокорезы с изолированными рукоятками (160 мм), Длинногубцы с изолированными рукоятками (160 мм), Комплект из 8 складных шестигранных ключей, ПВХ изолента-2 шт, Подставка под паяльник с губкой, Подставка под паяльник с губкой, Отвертка с усиленной изоляцией (PH1x80 мм), Отвертка с усиленной изоляцией (PH2x100 мм), Отвертка с усиленной изоляцией (2.5x75 мм), Отвертка с усиленной изоляцией (4.0x100 мм), Отвертка с усиленной изоляцией (5.5x125 мм), Отвертка с усиленной изоляцией (6.5x150 мм), Прецизионная отвертка с усиленной изоляцией (PH0X65 мм), Прецизионная отвертка с усиленной изоляцией (PH00X65 мм), Прецизионная отвертка с усиленной изоляцией (PH1X65 мм), Прецизионная отвертка с усиленной изоляцией (0.23X1.5X65 мм), Прецизионная отвертка с усиленной изоляцией (0.4X2.0X65 мм), Прецизионная отвертка с усиленной изоляцией (0.4X2.5X65 мм), Паяльник (30 Вт/120 В или 30 Вт/220 В), Бесвинцовый припой (Sn 99.3, Cu 0.7), Сумка на молнии, Тестер напряжения в виде отвертки (AC 110~250 В).</p>	Не требуется
124	НАБОР КЛЮЧЕЙ ГАЕЧНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ 6-32	<p>Набор комбинированных гаечных ключей 6-32 мм. Изготовлены из углеродистой стали. Имеют антикоррозийное покрытие из цинка. Изготовлен в соответствии с DIN 3113. 26 шт : 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32. Ключи поставляются на удобном, высокопрочном полотне, которое можно либо развесить за специальные отверстия на стенке, либо брать с собой скрутив набор. Набор ключей изготовлен из высокопрочной хром ванадиевой стали, благодаря чему ключи могут выдерживать значительные нагрузки.</p>	Не требуется
125	НАБОР ОТВЕРТОК	(3шт) - Масло стойкая ручка, магнитный наконечник, Шлицевая - 8*150 6*75 10*250	Не требуется
126	НАБОР КЛЮЧЕЙ ГАЕЧНЫХ КОМБИНИРОВАННЫЙ №8-24	<p>Ключи поставляются на удобном, высокопрочном полотне, которое можно либо развесить за специальные отверстия на стенке, либо брать с собой скрутив набор. Набор ключей изготовлен из высокопрочной хром ванадиевой стали, благодаря чему ключи могут выдерживать значительные нагрузки. Изготовлены из углеродистой стали. Имеют антикоррозийное покрытие из цинка. 16 рожково-накидных ключей : 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 23, 24</p>	Не требуется
		<p>Набор инструмента Force 41421 (6-ти гран.)(142пр.) Комплектация: Посадочный размер 1/4": 26 бит (30 мм.): PHILLIPS: PH0, PH1, PH2, PH3 POZIDRIVE: PZ0, PZ1, PZ2, PZ3 SLOTTED: 4, 5.5, 7мм.HEX: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10 мм TORX с внутр. отв.: T10H, T15H, T20H, T25H, T27H, T30H, T40H 9 - шестигранные головки: 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10 мм. 5 - внешн. TORX торцевые головки: E4, E5, E6, E7, E8 1 - 24 зуб. трещотка 3 - удлинители 2" (50 мм.), 4" (100 мм.), 6" (150 мм.) 1 - шарнирный кардан 1 - адаптер для превращения удлинителя в Т-обр. вороток и переходник с 3/8"(F)x1/4"(M) 1 - Держатель для бит 1 - Гибкий удлинитель 1 - Вороток-отверточная рукоятка Посадочный размер 3/8": 15 - Двенадцатигранные головки: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22 мм. 1 - трещотка с шарнирной головой 2 - удлинители 3" и 6" 1 - карданный шарнир Привод 1/2": 19 - шестигранные головки: 8,10,12,13,14,15,16,17,18,19,20,51,22,23,24,25,27,30,32 5 - торцевые головки внешн. TORX: E10,E12, E14, E16, E20 1 - шарнирный вороток 430мм. 1 - трещотка 24 зуб. 2 - удлинители 3" и 10" 1 - шарнир карданный</p>	

127	Набор инструмента (6-ти гран.)(142пр.)	<p>1 - адаптер для превращения удлинителя в Т-обр. вороток и переходник с 3/8(F)x1/2(M)</p> <p>2 - головки свечные 16 и 21мм</p> <p>1 - Г-образный вороток</p> <p>17 -ключи рожково-накидные: 6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,21,22,24 мм.</p> <p>5 - разрезные ключи: 8x10, 10x12, 11x13, 12x14, 17x19 мм.</p> <p>10 - Г-образн. шестигранники: 2,5,3,4,5,6,7,8, 10,12,14 мм.</p> <p>1 - молоток 300гр.</p> <p>1 - пассатижи 7"</p> <p>1 - струбцина "ручные тиски" 8"</p> <p>1 - Отвертка короткая PH1</p> <p>1 - Отвертка PH2</p> <p>1 - Отвертка ударная PH1</p> <p>1 - Отвертка короткая шлицевая 5,5x25мм</p> <p>1 - Отвертка короткая шлицевая 6,5x50мм</p> <p>1 - Отвертка ударная шлицевая 6,5x150мм</p>	Не требуется
128	Набор инструмента (12-ти гран.головки)(82пр.)	<p>НАБОР ИНСТРУМЕНТА 82 ПРЕДМЕТА</p> <p>Комплектация:</p> <p>1/4 DR:</p> <p>головки торцевые, 13 шт. (4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 мм);</p> <p>биты, 17 шт. (H3, H4, H5, H6, T8, T10, T15, T20, T25, T30, SL4, SL5.5, SL7, PH1, PH2, PZ1, PZ2);</p> <p>трещотка с быстрым сбросом;</p> <p>вороток Т-образный;</p> <p>удлинители, 2 шт. (50 мм, 100 мм);</p> <p>карданный шарнир;</p> <p>гибкий удлинитель;</p> <p>отвёрточная рукоятка;</p> <p>адаптер для бит;</p> <p>1/2 DR:</p> <p>головки торцевые, 12 шт. (14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24, 27, 30, 32 мм);</p> <p>биты, 15 шт. (H8, H10, H12, H14, T40TR, T45TR, T50TR, T55TR, SL8, SL10, SL12, PH3, PH4, PZ3, PZ4);</p> <p>трещотка с быстрым сбросом;</p> <p>карданный шарнир;</p> <p>удлинители, 2 шт. (125 мм, 250 мм);</p> <p>головки свечные, 2 шт. (16 мм, 21 мм);</p> <p>держатель для бит;</p> <p>адаптер для удлинителя;</p> <p>ключи комбинированные, 9 шт. (8, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 22 мм);</p> <p>пластиковый кейс.</p>	Не требуется
129	Набор инструментов для разделки и монтажа оптического кабеля	<ul style="list-style-type: none"> • Кабельрез для стал. проводов и тросов (диам. до 6 мм) • Стриппер для оптического кабеля (250/900 мкм) • Стриппер 0.8-4 мм (18-10AWG) • Стриппер-прищепка для удаления фрагментов оптического модуля 1.2-7.5 мм • Стриппер для кабеля диам. 4.5-29 мм • Ножницы с керамическими лезвиями • Жидкость для удаления гидрофобного заполнителя 1 л • Дозатор для спирта пластмассовый с помпой 250мл • Салфетки Kim-Wipers безворсовые (280 шт) • Пинцет 135 мм • Набор луп (5 штук) 2x. 3x. 5x. 7x. 10x • Пассатижи 152 мм • Бокорезы 150 мм • Набор отверток 6 шт • Ножовка по металлу 300 мм • Нож с выдвигаемым лезвием • Лезвия для ножа • Рулетка измерительная 3 м • Фонарь налобный ударостойкий • Батарейки • Набор проволочек (125 мкм, 8 шт) • Маркировочные самоклеящиеся этикетки • Герметизирующая лента • Коробка для ЗИПа • Жесткий кейс 	Не требуется
130	Набор комбинированных ключей 6-19	<p>Ключи предназначены для производства монтажно-демонтажных работ. Набор должен быть упакован в прочный чехол с карманами для удобства хранения и транспортировки инструментов. Включает в себя 8 штук ключей размером 6-19мм. Соответствуют ГОСТ 16983</p>	Не требуется
131	НАДФИЛЬ КРУГЛЫЙ 80ММ №2	<p>Надфиль круглая 80 мм № 2 Предназначена для обработки и доводки изделий из стекла, керамики, деталей из закаленных высокоуглеродистых сталей и твердых сплавов, а так же для снятия фасок на стекле и прочих твердых материалах.</p>	Не требуется
132	НАПИЛЬНИК КВАДРАТНЫЙ 150ММ №2	<p>Квадратный напильник 150 мм № 2 из закаленной инструментальной стали У13А. Применяется для обработки поверхностей различной конфигурации. На плоскость напильника нанесена двойная насечка, что повышает качество обработанной поверхности, длина - 150мм</p>	Не требуется

133	НАПИЛЬНИК КРУГЛЫЙ 300MM №1	Напильник круглый, 300мм, №1 Описание напильника круглого Предназначен для опилования отверстий, пазов и кривых поверхностей. Особенности напильника круглого Напильник изготовлен из высокоуглеродистой стали. Имеет двойную насечку. Характеристики напильника круглого Длина полотна - 250 мм. Диаметр полотна - 8 мм. Насечка - №1 - грубая обработка, снятие материала	Не требуется
134	НАПИЛЬНИК ПЛОСКИЙ 250MM №2	Напильник плоский прямой длиной 250мм №2 насечка мелкая, материал рукоятки ПВХ	Не требуется
135	НАПИЛЬНИК ПОЛУКРУГЛЫЙ 200MM №2	Напильник предназначен для качественной обработки плоских и круглых поверхностей твердых материалов. Инструмент имеет двойную перекрестную насечку №2. Площадь сечения напильника уменьшается от середины к носу. Напильник изготовлен из углеродистой стали. Материал рукоятки ПВХ	Не требуется
136	НАПИЛЬНИК ТРЕХГРАННЫЙ 200MM №2	Напильник изготовлен из высокоуглеродистой инструментальной стали У13А, имеет перекрестную насечку №2., напильник предназначен для опилования изделий из металла. Материал рукоятки ПВХ	Не требуется
137	НОЖ МОНТАЖНЫЙ	Нож монтажный 18 мм, выдвигное трапециевидное лезвие, металлический корпус. ГОСТ 2310-77	Не требуется
138	НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ 250MM	Назначение: резка металла Длина, мм: 250, Материал рабочей части: закаленная сталь Материал ручек: пластик	Не требуется
139	НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ 320 MM	Назначение: резка металла Длина, мм: 320, Материал рабочей части: закаленная сталь Материал ручек: пластик	Не требуется
140	НОЖНИЦЫ НС-3М СЕКТОРНЫЕ	предназначены для перерезания проводов и кабелей с медными и алюминиевыми жилами, в том числе и бронированных. Ножницы состоят из следующих основных деталей: двух секторных ножей - неподвижного и подвижного с зубьями, двух рукояток - подвижной и неподвижной, двух собачек-подающей и фиксирующей. Подающая собачка снабжена зубьями, которые при рабочем ходе взаимодействуют с зубчатым сектором подвижного ножа. Усиленная подающая собачка смонтирована на подвижной рукоятке. Обе собачки поджаты специальными пружинами. При рабочем ходе подача подвижного ножа осуществляется только на один зуб. При рабочем ходе подвижной рукоятки подающая собачка перемещает подвижный нож вокруг оси. Фиксирующая собачка удерживает подвижный нож от обратного движения при холостом ходе. Характеристики секторных ножниц НС-3М: ножницы секторные НС-3М могут резать кабель до 70 мм., сечение перерезаемых жил: медные 3х150 мм/кв., алюминиевые 3х240 мм/кв., размеры 656х225х34 мм., масса 3,5 кг. Комплектация: ножницы секторные НС-3М, чехол брезентовый, коробка, паспорт. Детали ножниц изготавливаются из конструкционных сталей, ножи и собачки – из инструментальной легированной стали (ГОСТ 6050-73)	Не требуется
141	НОЖНИЦЫ АРМАТУРНЫЕ 300мм	Предназначены для перекусывания арматуры, стальных прутьев, проволоки, кабелей, гвоздей, болтов. Резка конструкционной стали до 1300 Н/мм ² (HRC 40), арматурной стали, арматуры типа I, II, III, IV, стальной проволоки. Специальная конструкция режущей головки болтореза и удлиненные ручки позволяют перекусывать прочные материалы без особых усилий. Тонкая режущая головка позволяет резать близко к поверхности. Режущие губки из хром-ванадиевой, закаленной, легированной стали, индукционная закалка твердость HRC 55/60, настройка при помощи кулачково-болтового механизма, шарнирные сочленения из стали, с улучшенной термообработкой, ковано-штампованные. Не скользящие пластмассовые рукоятки. Дополнительные характеристики: длина, дюйм 12, Ø (мягкая сталь) 5 мм., Ø (сталь чшгвн) 4 мм.	Не требуется
142	НОЖНИЦЫ АРМАТУРНЫЕ 600мм	Предназначены для перекусывания арматуры, стальных прутьев, проволоки, кабелей, гвоздей, болтов. Резка конструкционной стали до 1300 Н/мм ² (HRC 40), арматурной стали, арматуры типа I, II, III, IV, стальной проволоки. Специальная конструкция режущей головки болтореза и удлиненные ручки позволяют перекусывать прочные материалы без особых усилий. Тонкая режущая головка позволяет резать близко к поверхности. Режущие губки из хром-ванадиевой, закаленной, легированной стали, индукционная закалка твердость HRC 55/60, настройка при помощи кулачково-болтового механизма, шарнирные сочленения из стали, с улучшенной термообработкой, ковано-штампованные. Не скользящие пластмассовые рукоятки. Дополнительные характеристики: длина, дюйм 12, Ø (мягкая сталь) 10 мм., Ø (сталь чшгвн) 8 мм.	Не требуется
143	НОЖНИЦЫ АРМАТУРНЫЕ 750мм/30	Тип: Кусачки Диаметр: 30 мм Длина: 750 мм Материал: хром-молибден	Не требуется
144	Набор сменных лезвий для секторных ножниц НЛ-40КВТ	Материал изготовления лезвий: хром-молибденовая сталь, твердость лезвий HRC 58...62 предназначены для ножниц секторных НСТ-40	Не требуется
145	Набор сменных лезвий для секторных ножниц НЛ-55КВТ	Материал изготовления лезвий: хром-молибденовая сталь, твердость лезвий HRC 58...62 предназначены для ножниц секторных НСТ-55	Не требуется

146	НОЖОВКА ПО ДЕРЕВУ 400ММ	Ножовка по дереву 400мм - это профессиональный инструмент, который подходит для поперечного распиливания древесины. У инструмента прямые крупные зубья, которые отлично заточены и поэтому обеспечивают быстрый точный	Не требуется
147	ОТВЕРТКА КРЕСТООБРАЗНАЯ 125ММ №2 ДИЭЛ.РУЧКА	изолированная крестообразная отвертка (№2 × 125 мм) для работы под переменным напряжением до 1000 В. Изоляция нанесена непосредственно на рабочую часть и обеспечивает безопасность при работе с оборудованием под напряжением до 1000 В. Эргономичная нескользкая мягкая рукоятка для максимального комфорта.	Не требуется
148	ОТВЕРТКА КРЕСТООБРАЗНАЯ 100ММ №1 С Д/Э РУЧКОЙ	изолированная крестообразная отвертка (№1 × 100 мм) для работы под переменным напряжением до 1000 В. Изоляция нанесена непосредственно на рабочую часть и обеспечивает безопасность при работе с оборудованием под напряжением до 1000 В. Эргономичная нескользкая мягкая рукоятка для максимального комфорта.	Не требуется
149	ОТВЕРТКА КРЕСТООБРАЗНАЯ 150ММ №2 С Д/Э РУЧКОЙ	изолированная крестообразная отвертка (№2 × 150 мм) для работы под переменным напряжением до 1000 В. Изоляция нанесена непосредственно на рабочую часть и обеспечивает безопасность при работе с оборудованием под напряжением до 1000 В. Эргономичная нескользкая мягкая рукоятка для максимального комфорта.	Не требуется
150	ОТВЕРТКА ШЛИЦЕВАЯ 100Х4 С Д/Э РУЧКОЙ	Для отвинчивания и завинчивания винтов и шурупов, ГОСТ 17199, рукоятка резиновая, с диэлектрикой жала, длина 100мм, д.4мм	Не требуется
151	ОТВЕРТКА ШЛИЦЕВАЯ 150Х7 С Д/Э РУЧКОЙ	Для отвинчивания и завинчивания винтов и шурупов, ГОСТ 17199, рукоятка резиновая, с диэлектрикой жала, длина 150мм, д.7мм	Не требуется
152	ОТВЕРТКА КРЕСТООБРАЗНАЯ 80ММ №1 С Д/Э РУЧКОЙ	Диэлектрическая отвертка РН № 1 х 80 мм применяется в работах под напряжением с крепежными элементами, имеющими рабочий профиль в виде креста. Её стержень сделан из Cr-V стали и покрыт изоляцией. Рукоятка удобной формы не выскальзывает из рук и создает условия для комфортного выполнения работ.	Не требуется
153	ПАЯЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ 100 ВТ	Электропаяльник бытового тип ЭПСН преднозначен для выполнения мелких паяльных работ оловянно-свинцовыми припоями мощность -100 ВТ	Не требуется
154	ПАЯЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ 25 ВТ	Электропаяльник бытового тип ЭПСН, применяется в монтажных работах. ГОСТ 7219-83.	Не требуется
155	ПАЯЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ 40 ВТ	Электропаяльник бытового тип ЭПСН преднозначен для выполнения мелких паяльных работ оловянно-свинцовыми припоями мощность -40 ВТ	Не требуется
156	ПАЯЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ 60 ВТ	Электропаяльник бытового тип ЭПСН преднозначен для выполнения мелких паяльных работ оловянно-свинцовыми припоями мощность -60 ВТ	Не требуется
157	ПАЯЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ 65 ВТ	Электропаяльник бытового тип ЭПСНТ, применяется в монтажных работах. ГОСТ 7219-83.	Не требуется
158	ПАЯЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ 300 ВТ	Электропаяльник бытового тип ЭПСН преднозначен для выполнения мелких паяльных работ оловянно-свинцовыми припоями мощность -300 ВТ	Не требуется
159	ПАЯЛЬНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ 150 ВТ	Электропаяльник бытового тип ЭПСН преднозначен для выполнения мелких паяльных работ оловянно-свинцовыми припоями мощность -150 ВТ	Не требуется
160	ПИЛА ДВУРУЧНАЯ	Обрабатываемый материал древесина мягких и твердых пород Материал полотна высококачественная инструментальная сталь Материал рукояток дерево Зубья ножовки закаленные Заточка зубьев трехгранная	Не требуется
161	ПЛАШКА М10Х1,00	Плешка М10х1, 0 ГОСТ 9740-71. Обозначение 2650-1697. Материал - 9ХС, ХВСГ Применяются для слесарных работ и работ по нарезанию наружных резьб с использованием воротка или плашкодержателя, ли при невращающейся плашке на станках общего назначения. Размеры: Наружный диаметр,30мм Толщина, 11мм	Не требуется
162	ПЛАШКА М10Х1,25 ХВСГ, 9 ХС	ГОСТ 9740-71. Обозначение 2650-1691. Материал - 9ХС, ХВСГ Применяются для слесарных работ и работ по нарезанию наружных резьб с использованием воротка или плашкодержателя, ли при невращающейся плашке на станках общего назначения. Размеры: Наружный диаметр, 30мм Толщина, 11мм	Не требуется
163	ПЛАШКА М10Х1,5 ХВСГ, 9 ХС	Плешка М10х1, 5 осн. ГОСТ 9740-71. Обозначение 2650-1683. Материал - 9ХС, ХВСГ Применяются для слесарных работ и работ по нарезанию наружных резьб с использованием воротка или плашкодержателя, или при невращающейся плашке на станках общего назначения. Размеры: Наружный диаметр, 30мм Толщина, 11мм	Не требуется

174	ПЛАШКА M22X1,5 XBCG, 9 XC	Плашка M22x1, 5 ГОСТ 9740-71. Обозначение 2650-2193. Материал - 9XC, XBCG Применяются для слесарных работ и работ по нарезанию наружных резьб с использованием воротка или плашкодержателя, ли при невращающейся плашке на станках общего назначения. Размеры: Наружный диаметр, 55мм Толщина, 16 мм	Не требуется
175	ПЛАШКА M22X2,5 XBCG, 9 XC	Плашка M22x2, 5 осн. ГОСТ 9740-71. Обозначение 2650-2177. Материал - 9XC, XBCG Применяются для слесарных работ и работ по нарезанию наружных резьб с использованием воротка или плашкодержателя, или при невращающейся плашке на станках общего назначения. Размеры: Наружный диаметр, 55мм Толщина, 22мм	Не требуется
176	ПЛАШКА M24X3,0 XBCG, 9 XC	Плашка M24x3, 0 осн. ГОСТ 9740-71. Обозначение 2650-2223. Материал - 9XC, XBCG Применяются для слесарных работ и работ по нарезанию наружных резьб с использованием воротка или плашкодержателя, или при невращающейся плашке на станках общего назначения. Размеры: Наружный диаметр, 55мм Толщина, 22мм	Не требуется
177	ПЛАШКА M6X1,0 XBCG, 9 XC	Плашка M 6x1, 0 осн. ГОСТ 9740-71. Обозначение 2650-1577. Материал - 9XC, XBCG Применяются для слесарных работ и работ по нарезанию наружных резьб с использованием воротка или плашкодержателя, или при невращающейся плашке на станках общего назначения. Размеры: Наружный диаметр, 20мм Толщина, 7мм	Не требуется
178	ПЛАШКА M8X1,25	Плашка M 8x1, 25 осн. ГОСТ 9740-71. Обозначение 2650-1623. Материал - 9XC, XBCG Применяются для слесарных работ и работ по нарезанию наружных резьб с использованием воротка или плашкодержателя, или при невращающейся плашке на станках общего назначения. Размеры: Наружный диаметр, 25мм Толщина, 9мм	Не требуется
179	ПЛАШКА ТРУБНАЯ ЦИЛ. G1/2"	Плашка трубная G 1/2" ГОСТ 9740-71. Обозначение 2650-0157. Материал - 9XC, XBCG Применяются для слесарных работ и работ по нарезанию наружных резьб с использованием воротка или плашкодержателя, ли при невращающейся плашке на станках общего назначения. Размеры: Номинальный наружный диаметр резьбы, мм.....20, 955 Шаг резьбы, мм.....1, 814 Число витков на 1 дюйм.....14 Наружный диаметр пашки, мм.....45 Толщина пашки, мм.....14	Не требуется
180	ПЛАШКА ТРУБНАЯ ЦИЛ. G1/4"	Круглая плашка из быстрорежущей стали для нарезки трубной цилиндрической резьбы G, 1/4. Правое направление резьбы. Материал P6M5 (HSS). Стандарт ISO 2568 (ГОСТ 2568). Наружный диаметр пашки 38 мм, номинальный диаметр резьбы 1/4 дюйма, тип резьбы G. Материал пашки – быстрорежущая сталь HSS (P6M5 – вольфрам 6%, молибден 5%).	Не требуется
181	ПЛАШКА ТРУБНАЯ ЦИЛ. G3/4"	Плашка трубная G 3/4" ГОСТ 9740-71. Обозначение 2650-0163. Материал - 9XC, XBCG Применяются для слесарных работ и работ по нарезанию наружных резьб с использованием воротка или плашкодержателя, ли при невращающейся плашке на станках общего назначения. Размеры: Номинальный наружный диаметр резьбы, мм.....26, 441 Шаг резьбы, мм.....1, 814 Число витков на 1 дюйм.....14 Наружный диаметр пашки, мм.....55 Толщина пашки, мм.....16	Не требуется
182	ПЛОСКОГУБЦЫ 160ММ С ИЗОЛ.РУЧКАМИ	Используются для зажима при различных видах работ. ГОСТ 7236-93. длина 160мм, рукоятки изолированы резиновые ручки	Не требуется
183	ПЛОСКОГУБЦЫ 180ММ С ИЗОЛ.РУЧКАМИ	Используются для зажима при различных видах работ. ГОСТ 7236-93. длина 180мм, рукоятки изолированы резиновые ручки	Не требуется
184	ПЛОСКОГУБЦЫ 200ММ С ИЗОЛ.РУЧКАМИ	ГОСТ 7236-93. длина 200мм, рукоятки изолированы резиновые ручки.Для захвата, манипулирования и перекусывания проволоки средней твердости.	Не требуется
185	ПЛОСКОГУБЦЫ 200ММ ТОНКОНОСЫЕ С ИЗОЛ.РУЧКАМИ	Плоскогубцы удлиненные. Тип загнутые.Режущие кромки подвергнуты индукционной закалке, благодаря чему, остаются острыми длительное время. длина 200мм	Не требуется
186	ПОЛОТНО НОЖОВОЧНОЕ 300X1,25 X6ВФ	Полотно ножовочное ручное 300x1,25x0,63 изготовлено из стали X6ВФ. Инструмент изготовлен по ГОСТ 6645-86.	Не требуется
187	ПОЛОТНО НОЖОВОЧНОЕ РУЧНОЕ 300X12,5X0,63	Полотно ножовочное для металла, X6ВФ применяется для отрезных работ. ГОСТ 6645-86.	Не требуется

188	ПОЛОТНО НОЖОВОЧНОЕ ПО МЕТАЛЛУ 300X12	Ручные и машинные ножовочные полотна для металла. ГОСТ 6645-86.	Не требуется
189	РЕЗЕЦ ОТРЕЗНОЙ 25X16X140 Т5К10	Резец отрезной 25x16x140 Т5К10	Не требуется
190	РЕЗЕЦ ПРОХОДНОЙ УПОРНЫЙ ПРЯМ. 25X16X140 Т5К10	Резец проходной упорный прямой 25x16x140 Т5К10 (ГОСТ 18883-73)	Не требуется
191	РЕЗЕЦ ПОДРЕЗНОЙ ОТОГНУТЫЙ 20X16X120 ВК8	Резец токарный подрезной отогнутый, размер 20x16x120, , сплав ВК8	Не требуется
192	РЕЗЕЦ РАСТОЧНОЙ ДЛЯ ГЛ.ОТВ 16X16X140 Т15К6	Резец расточной для глухих отверстий 16x16x140 Т5К10 (ГОСТ 18883-73)	Не требуется
193	Резец токарный подрезной торцевой 2112-0035 25x16x140 правый Т5К10	Резцы токарные подрезные торцевые из быстрорежущей стали (Р6М5, Р18). ГОСТ 18871-73.	Не требуется
194	РЕЗЕЦ РЕЗЬБОВОЙ ВНУТРЕННИЙ 20X20X180 Т15К6	Размер 20*20*180 Т15К6	Не требуется
195	РУЛЕТКА 3М	Корпус выполнен из двухкомпонентного материала Покрытие ленты с повышенной устойчивостью к абразивному износу: срок службы до 10 раз больший по сравнению с традиционными лентами Зажим для крепления рулетки к поясу Плавное сматывание ленты в корпус Класс точности II	Не требуется
196	РУЛЕТКА 5М	Рулетки измерительные металлические 2-го и 3-го классов точности, предназначенные для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой. ГОСТ 7502-98.	Не требуется
197	РУЛЕТКА 10М	Рулетки измерительные металлические 2-го и 3-го классов точности, предназначенные для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой. ГОСТ 7502-98.	Не требуется
198	СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ 2,0X49X24	Конструкция рабочей части - спиральное Тип хвостовика - цилиндрический Обрабатываемый материал - по металлу Диаметр - 2мм. Длина рабочей части - 24мм. Общая длина - 48мм. ГОСТ 10902-77	Не требуется
199	СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ 4,0X75X43	Конструкция рабочей части - спиральное Тип хвостовика - цилиндрический Обрабатываемый материал - по металлу Диаметр - 4мм. Длина рабочей части - 43мм. Общая длина - 75мм. ГОСТ 10902-77	Не требуется
200	СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ 6,0X93X57	Конструкция рабочей части - спиральное Тип хвостовика - цилиндрический Обрабатываемый материал - по металлу Диаметр - 6мм. Длина рабочей части - 57мм. Общая длина - 93мм. ГОСТ 10902-77	Не требуется
201	НАБОР СВЕРЕЛ ПО МЕТАЛЛУ 5-20 ММ	• Материал сверла HSS • Тип хвостовика цилиндрический • Материал обработки металл • Тип спиральный • Min диаметр, мм 5 • Количество предметов, 19 шт. • Max диаметр хвостовика, мм 6,5 • Max диаметр сверла, мм 6,5 (5мм, 6мм, 7мм, 8мм, 9мм, 11мм, 12мм, 13мм, 14мм, 15мм, 15,5мм, 16мм, 16,6мм, 17мм, 17,5мм, 18мм, 18,5мм, 19мм, 20мм по 1шт)	Не требуется
202	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 1,00 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
203	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 1,30 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
204	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 1,50 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
205	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 2,00 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
206	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 2,20 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
207	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 2,50 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
208	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 3,00 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
209	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 3,20 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется

210	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 4,00 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
211	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 4,20 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
212	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 4,30 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
213	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 4,50 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
214	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 5,00 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
215	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 5,30 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
216	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 5,50 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
217	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 6,00 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
218	СВЕРЛО Ц/Х 6,50	Сверло кобальтовое по металлу (нержавеяке) цилиндрическое ГОСТ 10902-77, класс точности А 1 - средняя серия. Данный вид твердосплавных сверл предназначен для - сверления отверстий в труднообрабатываемых сталях и сплавах (в том числе нержавеющей стали). За счет специально подобранного сплава, сверла данной серии идеально и безотказно сверлят нержавеющую сталь, так же пригодны для сверления изделий и заготовок выполненных из твердо- и труднообрабатываемых сплавов.	Не требуется
219	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 7,00 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
220	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 8,00 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
221	СВЕРЛО Ц/Х 8,50	Сверло кобальтовое по металлу (нержавеяке) цилиндрическое ГОСТ 10902-77, класс точности А 1 - средняя серия. Данный вид твердосплавных сверл предназначен для - сверления отверстий в труднообрабатываемых сталях и сплавах (в том числе нержавеющей стали). За счет специально подобранного сплава, сверла данной серии идеально и безотказно сверлят нержавеющую сталь, так же пригодны для сверления изделий и заготовок выполненных из твердо- и труднообрабатываемых сплавов.	Не требуется
222	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ ДЛ. СЕР. 9,00 КЛ. А1 Р6М5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
223	СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ Ц.ХВ СР. СЕР. 10,20 КЛ. А1 Р6М5К5	ГОСТ 10902-77Для сверления отверстий в сталях. Метод изготовления сверл - врезным шлифованием из цельных, окончательно обработанных заготовок, класс точности А1, с вышлифованным профилем. Материал - быстрорежущая сталь.	Не требуется
224	Набор сверел по металлу цил.хвост. Р6М5 1-10 мм 10 шт	Набор сверл по металлу, цилиндрический хвостовик, быстрорежущая сталь Р6М5, 1-10мм, 10шт. Диаметр сверл: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 мм. Предназначены для сверления заготовок из конструкционных и легированных сталей, цветных металлов и других материалов, точности класса В1, изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10902-77. Угол заточки при вершине 118°.	Не требуется
225	ТОПОР 2КГ	Стандарт: ГОСТ 18578-89; Тип: А (округлое лезвие); Типоразмер: А2; Материал топора: сталь 60Г; Материал топорика: древесина твердых лиственных пород; Масса топора 2 кг; Длина топорика, 500 мм; Ширина лезвия, 150 мм; Страна производитель: Россия	Не требуется

226	ТОПОР 1,4КГ	Стандарт: ГОСТ 18578-89; Тип: А (округлое лезвие); Типоразмер: А0; Материал топора: сталь 60Г; Масса с топорщиком: 1,4 кг; Длина с топорщиком: 500 мм; Твердость: 50 HRC. Выдерживает высокую нагрузку; Страна производитель: Россия	Не требуется
227	ТОПОР 0,65КГ	Стандарт: ГОСТ 18578-89; Тип: А (округлое лезвие); Типоразмер: А0; Материал топора: сталь 60Г; Материал топорща: древесина твердых лиственных пород; Масса топора 0.65кг; Длина топорща, 400 мм; Ширина лезвия, 100 мм;	Не требуется
228	ЦЕПЬ ДЛЯ БЕНЗОПИЛЫ 14"	Цепь 14"(3/8;1,3;50) для бензопил. шаг-3/8; толщина-1,3; количество звеньев-50).	Не требуется
229	ЦЕПЬ ДЛЯ БЕНЗОПИЛЫ 16"	Цепь 16(3/8;1,3;56) для бензопил. шаг-3/8; толщина-1,3; количество звеньев-56).	Не требуется
230	ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ ШЦ I - 125ММ Ц-0,05 (СТИЗ)	Для измерения наружных и внутренних размеров и разметочных работ. Штангенциркули изготовлены из высококачественных сталей. Измерительные поверхности губок закалены. Изготавливаются из углеродистой и нержавеющей сталей, со значением отсчета 0,05 мм и 0,1 мм, 1 и 2 классов точности, с дюймовой и метрическими шкалами. Твердость измерительных поверхностей:- из углеродистой стали не менее 53 HRC; - из нержавеющей стали не менее 51,5 HRC.	Не требуется
231	ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ ШЦ I - 150ММ Ц-0,05 (СТИЗ)	Штангенциркуль ШЦ-I с двусторонним расположением губок предназначен для измерения наружных и внутренних размеров, а также для измерения глубин. Применяется для измерений, не требующих высокой точности, абсолютным методом. Допускается оснащать штангенциркули приспособлениями или вспомогательными измерительными поверхностями для расширения функциональных возможностей (измерения высот, уступов и др.). Наружные измерения производятся с помощью нижних губок, внутренние - с помощью "острых" губок, глубина - с помощью глубиномера. Пример условного обозначения штангенциркуля типа I с диапазоном измерения 0-150 мм и значением отсчета по нониусу 0,1 мм, класса точности 1: Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1-1П	Не требуется
232	СТРОП 1.5М 2Т 2-ПЕТЛЕВОЙ	Стропы мягкие, гибкие, удобные для использования, изготовлены только из каната ГОСТ 25573-82. Канатный металлический двухпетлевой. Тип, грузоподъемность (тонн) :2,0 т; Диаметр: 8,3мм; Минимальная длина:1,5м.	Не требуется
233	СТРОП 1М 0.5 Т 2-ПЕТЛЕВОЙ	Стропы мягкие, гибкие, удобные для использования, изготовлены только из каната ГОСТ 25573-82. Канатный металлический двухпетлевой. Тип, грузоподъемность (тонн): 0,5 т; Минимальная длина 1м; УСК1-0,5	Не требуется
234	СТРОП 2.5М 2Т 2-ВЕТВЕВОЙ	Стропы мягкие, гибкие, удобные для использования, изготовлены только из каната ГОСТ 7668-80 Канатный металлический двухветевой Тип, грузоподъемность (тонн) 2,0 т.; Минимальная длина 2,5м, 2СК-2Т	Не требуется
235	СТРОП 2М 6.3Т 4-ВЕТВЕВОЙ	УСК., заплеточный. ГОСТ 25573-82. Наличие бирки или клейма с указанием номера стропа, даты изготовления и испытания, грузоподъемности.	Не требуется
236	СТРОП 3М 2Т 2-ПЕТЛЕВОЙ	2 СК. заплеточный. ГОСТ 25573-82. Наличие бирки или клейма с указанием номера стропа, даты изготовления и испытания, грузоподъемности.	Не требуется
237	СТРОП 3М 3.2Т 2-ВЕТВЕВОЙ	Стропы мягкие, гибкие, удобные для использования, изготовлены только из каната ГОСТ 7668-80 Канатный двухветевой Тип, грузоподъемность (тонн) 3,2 т Диаметр,8,3 мм Минимальная длина, м 3м, УСК1-3,2т	Не требуется
238	СТРОП 4М 2Т 4-ВЕТВЕВОЙ	Стропы мягкие, гибкие, удобные для использования, изготовлены только из каната ГОСТ 7668-80 Канатный Четырехветевой Тип, грузоподъемность (тонн) 2,0 т мм Минимальная длина, м 4м, 2СК-2Т	Не требуется
239	СТРОП 4М 8Т 2-ПЕТЛЕВОЙ	УСК., заплеточный. ГОСТ 25573-82. Наличие бирки или клейма с указанием номера стропа, даты изготовления и испытания, грузоподъемности.	Не требуется
240	СТРОП 4М 2.5 Т 2-ПЕТЛЕВОЙ	УСК., заплеточный. ГОСТ 25573-82. Наличие бирки или клейма с указанием номера стропа, даты изготовления и испытания, грузоподъемности.	Не требуется
241	СТРОП КАПРОНОВЫЙ 3М 1 Т 2-ПЕТЛЕВОЙ	Стропы мягкие, гибкие, удобные для использования, изготовлены только из каната ГОСТ 7668-80 Текстильный Тип, грузоподъемность (тонн)1,0 т мм Минимальная длина, 3м, 2СК-2Т	Не требуется
242	ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ 2Т	Лебедка ручная рычажная, длина каната 9м, тип каната ЛР-1,6, диаметр сечения каната - 8,3мм, масса изделия 13,5кг, 2Т	Не требуется
243	Строп 4хконцевой 10т длина 4м	Диаметр каната: 21 мм. Длина стропа: 4 метр; Грузоподъемность (допустимая нагрузка): 10,0 т; Технология производства: методом заплетки; Элементы стропа: 4 ветви каната ВК с коушами, звено РТ, 4 чалочных крюка; Применение: стропы из стального каната 4СК используются для подъема грузов, оснащенных четырьмя строповочными петлями, проушинами.	Не требуется

244	СТРОП 2М 2Т 2-ПЕТЛЕВОЙ	Стропы мягкие, гибкие, удобные для использования, изготовлены только из каната ГОСТ 25573-82. Канатный металлический двухпетлевой. Тип, грузоподъемность (тонн) :2,0 т; Минимальная длина:2м.	Не требуется
245	СТРОП ТЕКСТИЛЬНЫЙ 3М 2Т	Текстильные стропы – наиболее универсальные из всех видов строп. Они изготавливаются из полиэстеровой ленты с коэффициентом запаса прочности7:1. Стропы из текстиля не царапают и не деформируют грузы при транспортировке. Текстильные стропы состоят из двух ременных слоев. Цвет стропов из текстиля отличается в зависимости от допустимых нагрузок. Срок эксплуатации текстильных стропов продлевает специальная защитная ткань в области петель строп или по всей длине текстильной стропы. ГОСТ 255 73-82.	Не требуется
246	СТРОП ТЕКСТИЛЬНЫЙ 5М 5Т	Грузоподъемность (допустимая нагрузка): 5 т;	Не требуется
247	СТРОП 2М 2Т 4-ВЕТВЕВОЙ	Строп 4 ветевой(лучевой), длина ветви(луча)-2метра, грузоподъемность-2тонны Он может быть текстильным или металлическим. Это четыре луча собраны в одно кольцо и имеющие на концах крюки	Не требуется
248	СТРОП 4М 5Т 4-ВЕТВЕВОЙ	Четырехветевой канатный строп (5 т, 4 м) tplus 4ск t003957 Материал: сталь; Тип: опрессовка с крюками; Вес: кг 25; Длина: м 4; Грузоподъемность: т 5; Max грузоподъемность: кг 5000;	Не требуется
249	РЕМЕНЬ СТЯЖНОЙ 5/10т, 10м	Назначение стяжного ремня - крепление и стяжка груза. Предельная рабочая нагрузка (WLL): крепления груза прямым натяжением: 5 000кг крепления груза "в обхват": 10 000 кг. Ширина ленты: 50 мм Длина ленты: 10 м Материал: лента полиэстер 100%, храповик сталь 45 оцинкованная	Не требуется
250	Бур для перфоратора 14x600 SDS plus	Буры для перфораторов используют в основном для сверления твердых материалов, например бетона или кирпича, при Особенности бура для перфоратора: Рабочая часть его изготавливается из сплава металлов и может быть различной формы. Режущая кромка бура немного закруглена, что делает ее крепче и устойчивее к износу, так как перфоратор сверлит с ударом, что может негативно сказаться на непрочных	Не требуется
251	ИНСТРУМЕНТ ОБЖИМНОЙ RJ-45, RJ-11, RJ-12, RJ-9	Профессиональный инструмент с эргономичными ручками, рассчитанный на большое количество обжатий, предназначенный для резки и зачистки кабеля, а также для обжимки кабелей коннекторами RJ-45, RJ-12, RJ-11, RJ-9. Метод стерилизации-Для обжима коннекторов RJ-45, RJ-11, RJ-12, RJ-9 Тип упаковки-блистер, цвет-красный, вес-0.352кг	Не требуется
252	ШИНА ДЛЯ БЕНЗОПИЛЫ 16"	Шина для бензопилы длина 16 дюймов, шаг пильной цепи 3/8 дюйма, ширина паза 1,3 мм.	Не требуется
253	ШИНА ДЛЯ БЕНЗОПИЛЫ 14"	Шина для бензопилы длина 14 дюймов, шаг пильной цепи 3/8 дюйма, ширина паза 1,3 мм.	Не требуется
254	КЛЮЧ ЖИДКИЙ ХОРС	Устраняет заклинивание прижавшихся деталей. Способствует удалению ржавчины, останавливает и предотвращает процесс коррозии. Облегчает запуск отсыревших двигателей (вытесняя влагу, устраняет утечку тока в системе зажигания). Защищает детали электрооборудования от окисления, смазывает трущиеся поверхности и механизмы замков. Очищает металлические, резиновые и пластмассовые детали.	Не требуется
255	ЩЕТКА-КРАЦОВКА ЧАША ВИТАЯ 100ММ M14 ДЛЯ УШМ	Используется в качестве насадки для угловой шлифовальной машины при зачистке поверхностей от лакокрасочных покрытий, ржавчины, окалины и различных загрязнений. Имеет посадочное отверстие M14 под УШМ. Изготовлена из стальной волнистой проволоки диаметром 0,3 мм с латунным покрытием.	Не требуется
256	КЛЮЧ ГАЗОВЫЙ(№1)	КЛЮЧ ГАЗОВЫЙ №1 Газовый ключ является разновидностью разводного ключа. Сила охвата детали газовым ключом определяется крутящей силой. Без такого инструмента, как газовый ключ, не обходится ни один монтаж или демонтаж стальных труб. Газовый ключ уже многие годы является незаменимым инструментом сантехника.	Не требуется
257	Клещи переставные диэлектрические, высоковольтные до ~1000В, 250ММ	Клещи переставные 250 мм, диэлектрические. Клещи предназначены для удержания и фиксации резьбового крепежа, плоских и трубных деталей и соединений. Ступенчатая регулировка позволяет подогнать размер зева захвата непосредственно на детали, обеспечивая наиболее удобное положение руки в процессе работы. Для работы в электроустановках под напряжением до 1000В. Материал клещей: хром-ванадиевая сталь. Многокомпонентные рукоятки из электроизоляционного материала с упорами для защиты от соскальзывания. Испытанные напряжением 2кВ. Периодичность испытаний 1 раз в год согласно требованиям по испытаниям для инструмента с изолированными ручками.	Не требуется

258	БУРАВ ПО ДЕРЕВУ 18 ММ	Бурав по дереву БПС изготовлен из углеродистой стали, их шнековая часть выполнена в виде сверла со спиралью, режущая часть выполнена по принципу перочного сверла, хвостовик оконцован кольцом для вставки воротка. Бурав предназначен для сверления отверстий, с применением воротка в виде стержня. Диаметр рабочей части 18 мм., мм., общая длина бурава 320 мм.	Не требуется
259	БУРАВ ПО ДЕРЕВУ 22 ММ	Бурав по дереву БПС изготовлен из углеродистой стали, их шнековая часть выполнена в виде сверла со спиралью, режущая часть выполнена по принципу перочного сверла, хвостовик оконцован кольцом для вставки воротка. Бурав предназначен для сверления отверстий, с применением воротка в виде стержня. Диаметр рабочей части 22 мм., длина просверленного сквозного отверстия 210 мм., общая длина бурава 250 мм.	Не требуется
260	СЕРП	Материал рукоятки: дерево; Материал лезвия: углеродистая сталь.	Не требуется
261	Подшипник 180308	Внутренний размер 40 мм Наружный размер 90 мм Ширина 23 мм Общая масса 0,63 кг Грузовая нагрузка в динамике 41 кН Грузовая нагрузка в статике 24 кН Частота вращения (смазка) 5100 об/мин Частота вращения (масло) — об/мин	Не требуется
262	Подшипник 180607 (62307)	ГОСТ : 180607 Размеры, мм : 35x80x31 Импортный аналог : 62307 2RS d - внутренний диаметр, мм : 35 D - наружный диаметр, мм : 80 B - ширина, мм : 31 г - размер монтажной фаски, мм : 2,5 Масса, кг : 0,53	Не требуется
263	ПОДШИПНИК 6202	Характеристика Значение Шариковый радиальный однорядный ГОСТ 520-2011 202 ISO 6202 Выдерживает нагрузку Радиальную Наружный диаметр (D), мм 35 Внутренний диаметр (d), мм 15 Общая ширина (B), мм 11 Наружный диаметр внутреннего кольца, мм 21.2 Внутренний диаметр наружного кольца, мм 29.2 Вес, гр 44 Грузоподъемность статическая, Н 3750 Грузоподъемность динамическая, Н 7800 Частота вращения в смазке, об/мин 19000 Частота вращения в масле, об/мин 23000 Диаметр шарика, мм 8 Количество шариков, шт 5.95 Марка стали ШХ-15 На боковой грани одной из обойм несложно найти заводскую маркировку. Для ее нанесения может использоваться метод клеймения или травления. Расшифровка данной информации (на примере высокотемпературной модификации):	Не требуется
264	ПОДШИПНИК 205	ГОСТ 8338-75. Внутренний диаметр подшипника d 25мм Наружный диаметр подшипника d 52мм Ширина подшипника B 15 мм Радиус монтажной фаски подшипника r 1.5мм Статическая грузоподъемность C 14000Н Масса подшипника m 0,129 кг	Не требуется
265	ПОДШИПНИК 208	ГОСТ 8338-75. Внутренний диаметр подшипника d 40мм Наружный диаметр подшипника d 80мм Ширина подшипника B 18 мм Радиус монтажной фаски подшипника r 2,0 мм Статическая грузоподъемность CO 17800Н Динамическая грузоподъемность C 32000 Н Масса подшипника m 0,349 кг	Не требуется